

Einführung in die numerisch gesteuerte Drehteilfertigung

CNC-Modul für Polymechniker-Lernende

TECH-628-083

Partner



Association des fabricants de décolletages et de taillages



SWISSPRECISION
Schweizerischer Verband der Metallindustrie
Association suisse de la métrologie

Ort

Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan

Dauer

5 Tage (50 Perioden von 45 Min., 37.5 Stunden)

Daten und Zeitplan

Entsprechend der persönlichen Einladung.
08h15 – 17h15

Kursleiter

Berufsleute des entsprechenden Bereichs.

Zielpublikum

Interessenten mit den entsprechenden Vorkenntnissen, welche neue Kompetenzen auf dem Gebiet der Fertigung mit CNC-Maschinen erlangen wollen.

Vorkenntnisse

Erfolgreich abgelegte Teilprüfung als Polymechniker, gültiger Lehrvertrag mit einer Decolletagefirma.

Kompetenzen

Der Teilnehmer soll am Ende des Ausbildungsgangs in der Lage sein, verschiedene CNC-Einspindelautomaten mit festem und beweglichem Spindelstock zu programmieren und zu bedienen.

Ziele

In der Lage sein:

- die verschiedenen Bauteile eines Drehautomaten zu beschreiben
- die kinematischen Abläufe zu erklären
- die Funktionsweise einer CNC-Achse zu beschreiben
- eine ISO-Code-Programmierung durchzuführen
- eine CNC-Steuerung zu bedienen
- Werkzeuge einstellen oder voreinstellen
- Programme und Offsets zu korrigieren
- Programme zu simulieren
- Sicherheitsvorschriften anzuwenden
- Alarmer zu decodieren

Inhalt	<ul style="list-style-type: none">• Allgemeine Einführung in die Welt der CNC-Einspindelautomaten mit festem und beweglichem Spindelstock• Allgemeine Einführung in die Welt der CNC-Steuerungen• Funktionsprinzip einer CNC-Achse• ISO-Code und Syntax• Hilfsfunktionen• Erstellung eines einfachen Programms• Einfache Fertigungszyklen• Erstellung von Makroprogrammen• Bedienung einer CNC-Steuerung• Arbeiten mit TB-DECO• CNC-Simulierung und -Fertigung• Fertigungsoptimierung• CAD-CAM-Vorführungen und CNC-Dialogmodus
Methode	<p>Durch aktive Teilnahme kann jeder Kursteilnehmer seine Erfahrung in der Fertigung und seine Berufskenntnisse mit denjenigen der anderen Kursbesucher teilen.</p> <p>Alternierung zwischen Theorie und Praxis zwecks optimaler Umsetzung des neu Erlernten.</p> <p>Erlangung der Autonomie in Sachen Bedienung und individueller Einstellung der Maschinen.</p>
Kursunterlagen	<p>Hochmoderne didaktische Unterlagen und ein technisch optimal eingerichtetes, berufliches Umfeld.</p> <p>Einspindelautomaten mit beweglichem Spindelstock werden zur Verfügung gestellt.</p> <p>Übergabe der Kursunterlagen (Zusammenfassung) an jeden Teilnehmer.</p>
Kursanerkennung	<p>Ein Zeugnis als Kursteilnahmebestätigung wird jedem Teilnehmer ausgehändigt, welcher mindestens während 80% der Kursdauer anwesend war.</p> <p>Dieses Zeugnis wird von der AFDT und SWISSPRECISION anerkannt.</p>
Preis	CHF 1'610.-
Auskünfte	<p>CIP Technologie Ch. des Lovières 18 2720 Tramelan T 032 486 01 01 technologie@cip-tramelan.ch</p>
Anzahl Teilnehmer	Minimum 3 – Maximum 5.
Anmeldeschluss	Entsprechend der CIP Technologie Einladung.
Anmeldung	Mittels des beiliegenden Anmeldeformulars.



Bemerkung

Während Ihrer Ausbildung im CIP steht Ihnen unser Hotel-Restaurant für zusätzliche Dienstleistungen zur Verfügung. Sie profitieren von einem Vorzugspreis auf die Zimmerpreise während Ihrer Ausbildung.