

Einführung in die konventionelle Drehteilfertigung

Cames-Modul für Polymechaniker-Lernende

TECH-628-082

Partner	 <small>Association des fabricants de décolletages et de taillages</small>  <small>SWISSPRECISION Schweizerische Vereinigung der Drehmaschinenhersteller Association Suisse des Fabricants de Taillage</small>
Ort	Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan
Dauer	5 Tage (50 Perioden von 45 Min., 37.5 Stunden)
Daten und Zeitplan	Entsprechend der persönlichen Einladung. 08h15 – 17h15
Kursleiter	Berufsleute des entsprechenden Bereichs.
Zielpublikum	Interessenten mit den entsprechenden Vorkenntnissen, welche neue Kompetenzen auf dem Gebiet der Fertigung mit kurvengesteuerten Maschinen erlangen wollen
Vorkenntnisse	Erfolgreich abgelegte Teilprüfung als Polymechaniker, gültiger Lehrvertrag mit einer Decolletagefirma.
Kompetenzen	Der Teilnehmer soll am Ende des Ausbildungsgangs in der Lage sein, verschiedene kurvengesteuerte Einspindelautomaten mit beweglichem Spindelstock zu bedienen und mittelkomplexer Teile herzustellen.
Ziele	In der Lage sein: <ul style="list-style-type: none">• die verschiedenen Bauteile eines Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock zu beschreiben• die kinematischen Abläufe zu erklären• die Funktionsweise der verschiedenen Sonderapparate zu beschreiben• ein komplexes Einrichtstück zu montieren und einzustellen• Übertragungsverhältnisse der Bewegungen sowie Mikrometerschrauben einzustellen• komplexe Teile zu fertigen und in Serie zu produzieren• Sicherheitsvorschriften anzuwenden• Alarme zu deuten
Inhalt	<ul style="list-style-type: none">• Allgemeine Einführung in die Welt der Einspindelautomaten mit festem und beweglichem Spindelstock• Allgemeine Einführung in die Welt der Sonderapparate

- Kenntnis der Stangenvorschubeinrichtungen, Kühlmittelvorrichtungen und anderer peripherer Apparate
- Funktionsprinzipien der Kurvensteuerungen, Schneidstähle usw.
- Wartung
- Lesen der Reihenfolgen der Bewegungen
- Bedienung und Einsatz der Maschinen
- Einstellung der gebräuchlichsten Sonderapparate
- Montage mehrerer mittelkomplexer Einrichtstücke
- Fertigungsoptimierung
- Arbeitssicherheit

Methode	Durch aktive Teilnahme kann jeder Kursteilnehmer seine Erfahrung in der Fertigung und seine Berufskenntnisse mit denjenigen der anderen Kursbesucher teilen. Alternierung zwischen Theorie und Praxis zwecks optimaler Umsetzung des neu Erlernenen. Erlangung der Autonomie in Sachen Bedienung und individueller Einstellung der Maschinen.
Kursunterlagen	Hochmoderne didaktische Unterlagen und ein technisch optimal eingerichtetes, berufliches Umfeld. Einspindelautomaten mit beweglichem Spindelstock werden zur Verfügung gestellt. Übergabe der Kursunterlagen (Zusammenfassung) an jeden Teilnehmer.
Kursanerkennung	Ein Zeugnis als Kursteilnahmebestätigung wird jedem Teilnehmer ausgehändigt, welcher mindestens während 80% der Kursdauer anwesend war. Dieses Zeugnis wird von der AFDT und SWISSPRECISION anerkannt.
Preis	CHF 1'610.-
Auskünfte	CIP Technologie Ch. des Lovières 18 2720 Tramelan T 032 486 01 01 technologie@cip-tramelan.ch
Anzahl Teilnehmer	Minimum 3 – Maximum 5.
Anmeldeschluss	Entsprechend der CIP Technologie Einladung.
Anmeldung	Bitte kontaktieren Sie uns, wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung.
Bemerkung	Während Ihrer Ausbildung im CIP steht Ihnen unser Hotel-Restaurant für zusätzliche Dienstleistungen zur Verfügung. Sie profitieren von einem Vorzugspreis auf die Zimmerpreise während Ihrer Ausbildung.

