

# Operator – Einrichter – Programmierer auf der Tornos Deco 2000

Deco-Modul für Produktionsmechaniker-Lernende  
TECH-628-085

## Partner



Association des fabricants  
de décolletages et de taillages



SWISSPRECISION  
Schweizerischer Verband der Metallindustrie  
Association suisse de la métallurgie

## Ort

Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan

## Dauer

5 Tage (50 Perioden von 45 Min., 37.5 Stunden)

## Daten und Zeitplan

Entsprechend der persönlichen Einladung.  
08h15 – 17h15

## Kursleiter

Berufsleute des entsprechenden Bereichs.

## Zielpublikum

Jede Person, welche die nachfolgend aufgeführten Bedingungen erfüllt und sich neue Kompetenzen in Sachen CNC-Decolletage mit einer Maschine des Typs DECO von TORNOS aneignen möchte.

## Vorkenntnisse

Erfolgreich abgelegte Teilprüfung als Produktionsmechaniker, gültiger Lehrvertrag mit einer Decolletagefirma.  
Besuch des CIP Technologie Kurses « Einführung in die numerisch gesteuerte Drehteilfertigung » Nr. TECH 628-081.

## Kompetenzen

Der Lehrgänger wird nach dem Kurs in der Lage sein, einfache Werkstücke mittels der TB-DECO– Programmiersoftware zu realisieren.  
Weiter wird er autonom diese Werkstücke auf einem automatischen Einspindel-Drehautomat mit beweglichem Spindelstock Typ DECO 2000/10 fertigen können.

## Ziele

In der Lage sein:

- den ISO-Code anzuwenden
- die Programmierung mit dem TB-DECO-System zu beherrschen
- die Voreinstellung der Werkzeuge vorzunehmen
- die Maschine einzusetzen
- Programme zu optimieren
- Alarmer zu decodieren

<b>Inhalt</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ISO-Code</li><li>• Fertigungszyklen</li><li>• Makroprogramme</li><li>• Werkzeugvoreinstellung</li><li>• Programmtransfers</li><li>• Handhabung und Einstellung der Maschine</li><li>• Handhabung der numerischen Steuerung</li><li>• Fertigung der ersten Werkstücke</li><li>• Programmierhilfen</li></ul>
<b>Methode</b>	<p>Durch aktive Teilnahme kann jeder Kursteilnehmer seine Erfahrung in der Fertigung und seine Berufskenntnisse mit denjenigen der anderen Kursbesucher teilen.</p> <p>Alternierung zwischen Theorie und Praxis zwecks optimaler Umsetzung des neu Erlernten.</p> <p>Erlangung der Autonomie in Sachen Bedienung und individueller Einstellung der Maschinen.</p>
<b>Kursunterlagen</b>	<p>Hochmoderne didaktische Unterlagen und ein technisch optimal eingerichtetes, berufliches Umfeld.</p> <p>Einspindelautomaten mit beweglichem Spindelstock werden zur Verfügung gestellt.</p> <p>Übergabe der Kursunterlagen (Zusammenfassung) an jeden Teilnehmer.</p>
<b>Kursanerkennung</b>	<p>Ein Zeugnis als Kursteilnahmebestätigung wird jedem Teilnehmer ausgehändigt, welcher mindestens während 80% der Kursdauer anwesend war.</p> <p>Dieses Zeugnis wird von der AFDT und SWISSPRECISION anerkannt.</p>
<b>Preis</b>	CHF 1'458.-
<b>Auskünfte</b>	<p>CIP Technologie Ch. des Lovières 18 2720 Tramelan T 032 486 01 01 technologie@cip-tramelan.ch</p>
<b>Anzahl Teilnehmer</b>	Minimum 4 – Maximum 5.
<b>Anmeldeschluss</b>	Entsprechend der CIP Technologie Einladung.
<b>Anmeldung</b>	Bitte kontaktieren Sie uns, wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung.
<b>Bemerkung</b>	<p>Während Ihrer Ausbildung im CIP steht Ihnen unser Hotel-Restaurant für zusätzliche Dienstleistungen zur Verfügung. Sie profitieren von einem Vorzugspreis auf die Zimmerpreise während Ihrer Ausbildung.</p>