



Einführung in die konventionelle Drehteilfertigung

Cames-Modul für Produktionsmechaniker-Lernende

TECH-628-080

Partner	 <small>Association des fabricants de décolletages et de taillages</small>  <small>SWISSPRECISION Schweizerische Fein- und Präzisionsmechanik Produktionstechnik</small>
Ort	Ch. des Lovières 18, 2720 Tramelan
Dauer	12 Tage (120 Perioden von 45 Min., 90 Stunden)
Daten und Zeitplan	Entsprechend der persönlichen Einladung. 08h15 – 17h15
Kursleiter	Berufsleute des entsprechenden Bereichs.
Zielpublikum	Interessenten mit den entsprechenden Vorkenntnissen, welche neue Kompetenzen auf dem Gebiet der Fertigung mit kurvengesteuerten Maschinen erlangen wollen.
Vorkenntnisse	Erfolgreich abgelegte Teilprüfung als Produktionsmechaniker, gültiger Lehrvertrag mit einer Decolletagefirma.
Kompetenzen	Der Teilnehmer soll am Ende des Ausbildungsgangs in der Lage sein, verschiedene kurvengesteuerte Einspindeldrehautomaten mit beweglichem Spindelstock zu bedienen und einfache Teile herzustellen.
Ziele	In der Lage sein (nach dem KoRe e.9): Drehautomaten einsetzen und warten <ul style="list-style-type: none">• Einsatzmöglichkeiten beschreiben, Fertigungsmöglichkeiten kennen• Tägliche Schmierung und Pflege der Drehautomaten• Maschine in Betrieb und ausser Betrieb setzen• Betriebsmittel reinigen, pflegen und warten• Arbeitsplatz für das Fertigen der Werkstücke einrichten Werkzeuge, Spannmittel und Materialzufuhr einsetzen <ul style="list-style-type: none">• Bearbeitungswerkzeuge für verschiedene Verwendungszwecke und Werkstoffe beschreiben• Bearbeitungswerkzeuge nach Vorgaben auswählen, in Werkzeugaufnahme spannen und auf Maschine montieren und einrichten• Werkzeuge bezüglich Zustand und Verschleiss beurteilen• Spannmittel nach Vorgaben auswählen, montieren und einrichten

- Kurvensatz nach Vorgabe einbauen
- Materialzufuhr und Werkstückentnahme einrichten

Drehteile auf konventionellen Drehautomaten fertigen

- Aussen- und/oder Innenkonturen drehen
- Einstiche drehen
- Aussen- und/oder Innengewinde mit Gewindebohrer schneiden und mit Drehmeissel oder Filiere drehen
- Längsbohrungen fertigen
- Flächen fräsen (Spindelhalt, nur vorgeführt)

Werkstücke mit geeigneten Mess- und Prüfmittel kontrollieren

- Vorgegebene Prüfprotokolle verstehen und handhaben
- Werkstücke mit geeigneten Mess- und Prüfmittel kontrollieren
- Prüfergebnisse im Prüfprotokoll dokumentieren

Methode	<p>Durch aktive Teilnahme kann jeder Kursteilnehmer seine Erfahrung in der Fertigung und seine Berufskenntnisse mit denjenigen der anderen Kursbesucher teilen.</p> <p>Alternierung zwischen Theorie und Praxis zwecks optimaler Umsetzung des neu Erlernten.</p> <p>Erlangung der Autonomie in Sachen Bedienung und individueller Einstellung der Maschinen.</p>
Kursunterlagen	<p>Hochmoderne didaktische Unterlagen und ein technisch optimal eingerichtetes, berufliches Umfeld.</p> <p>Einspindelautomaten mit beweglichem Spindelstock werden zur Verfügung gestellt.</p> <p>Übergabe der Kursunterlagen (Zusammenfassung) an jeden Teilnehmer.</p>
Kursanerkennung	<p>Ein Zeugnis als Kursteilnahmebestätigung wird jedem Teilnehmer ausgehändigt, welcher mindestens während 80% der Kursdauer anwesend war.</p> <p>Dieses Zeugnis wird von der AFDT und SWISSPRECISION anerkannt.</p>
Preis	CHF 3'500.-
Auskünfte	<p>CIP Technologie Ch. des Lovières 18 2720 Tramelan T 032 486 01 01 technologie@cip-tramelan.ch</p>
Anzahl Teilnehmer	Minimum 3 – Maximum 5.
Anmeldeschluss	Entsprechend der CIP Technologie Einladung.
Anmeldung	Bitte kontaktieren Sie uns, wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung.



Bemerkung

Während Ihrer Ausbildung im CIP steht Ihnen unser Hotel-Restaurant für zusätzliche Dienstleistungen zur Verfügung. Sie profitieren von einem Vorzugspreis auf die Zimmerpreise während Ihrer Ausbildung.